

Versatilità d'impiego: per carico di automezzi a doppio piano di stoccaggio o come transpallet/elevatore

Motore trifase per massime prestazioni e minimo consumo di energia

ShockProtect per proteggere conducente, carrello e carico

Sterzo a timone elettrico per sterzare in modo agevole

Comportamento di guida ottimale grazie al sistema ProTracLink

Maggior sicurezza grazie alla piattaforma operatore fissa (opzionale)



ERD 220

Elevatore elettrico a timone (2.000 kg)

L'elevatore elettrico a timone ERD 220 è un mezzo molto versatile e potente nella gestione dei carichi. Il carrello è ideale sia nello stoccaggio a doppio piano su automezzi sia nel trasporto economico di carichi su lunghe distanze e durante il prelievo/stoccaggio di carichi fino a un'altezza di 2.900 mm.

Il carrello è molto robusto: un telaio in acciaio da 8 mm e forche scatolate con profili di acciaio consentono anche impieghi più gravosi con carichi pesanti. L'ERD 220 è ideale sia per la modalità con operatore a terra che per quella con operatore a bordo. In modalità con operatore a bordo l'ERD raggiunge una velocità fino a 12,5 km/h. In questo modo è possibile movimentare o trasportare merci in modo particolarmente economico.

Inoltre, è garantito un livello elevato di sicurezza per l'operatore e il massimo comfort:

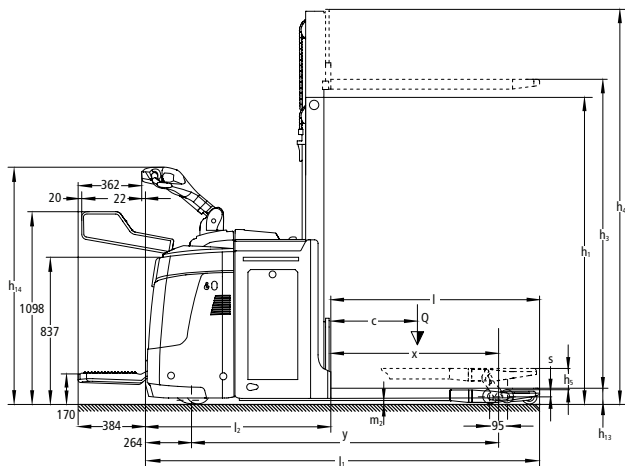
- Oltre alla piattaforma molleggiata, anche la trasmissione è ammortizzata tramite ShockProtect. Il vantaggio:

- nessuna sollecitazione della colonna vertebrale dell'operatore.
- Il telaio e tutti i componenti tecnici dell'ERD 220 sono molto meno sollecitati.
- Sterzo elettrico per una guida senza sforzo, anche con carichi pesanti.
- La velocità massima in curva dipende dall'angolo di sterzata e si riduce automaticamente (curveCONTROL).
- Una piattaforma operatore fissa (opzionale) garantisce un'ottima protezione del conducente tramite alte protezioni laterali.

Per l'impiego particolarmente intenso sono disponibili batterie con capacità fino a 465 Ah. In combinazione con la moderna tecnologia trifase, ciò si traduce in lunghe autonomie d'esercizio e minimi consumi di energia. Per impieghi su più turni, l'ERD 220 è dotato di estrazione laterale della batteria. Per prestazioni ridotte è disponibile l'ERD 220 in versione base (senza estrazione laterale della batteria).

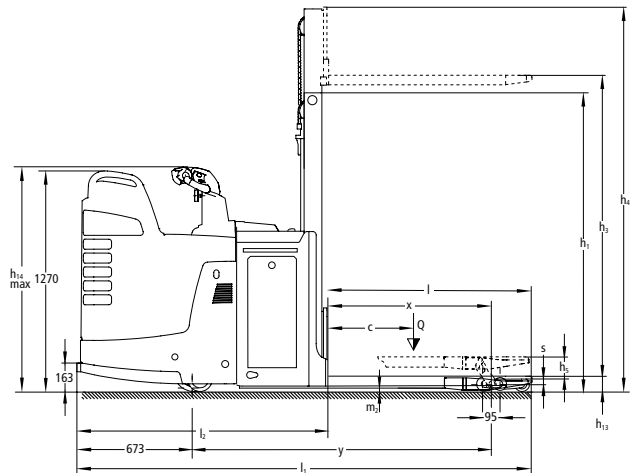
ERD 220

ERD 220



Piattaforma operatore ribaltabile

ERD 220



Piattaforma operatore fissa

Versioni montante standard ERD 220

	Sollevamento h_3 (mm)	Altezza montante chiuso h_1 (mm)		Sollevamento libero h_2 (mm)		Altezza montante sfilato ¹⁾ h_4 (mm)	
		ERD 220 base / base veloce	ERD 220 piatta- forma operatore ribaltabile/fissa	ERD 220 base / base veloce	ERD 220 piatta- forma operatore ribaltabile/fissa	ERD 220 base / base veloce	ERD 220 piatta- forma operatore ribaltabile/fissa
A due stadi ZT	1660	1350	1350	100	100	2150	2150
	2010	1530	1530	100	100	2500	2500
	2560	-	1810	-	100	-	3050
	2900	-	1980	-	100	-	3390
A due stadi ZZ	2500	-	1700	-	1130	-	3070
A tre stadi DT	2500	-	1366	-	100	-	2990

¹⁾incl. sollevamento base + 122 mm

Dati tecnici secondo VDI 2198

		Jungheinrich							
		ERD 220							
Caratteristiche			Modello base, piattaforma operatore ribaltabile	Piattaforma operatore ribaltabile	Piattaforma operatore fissa	Base Veloce, piattaforma fissa			
			Elettrico						
		in piedi/a terra		in piedi/a terra	in piedi	in piedi			
1.1	Costruttore								
1.2	Modello del costruttore								
1.3	Trazione	Elettrico							
1.4	Posizione operatore	in piedi/a terra		in piedi/a terra	in piedi	in piedi			
1.5	Portata/carico	Q	t	2					
1.5.1	Portata/carico con sollevamento montante	Q	t	1					
1.5.2	Portata/carico con sollevamento razze	Q	t	2					
1.6	Baricentro del carico	c	mm	600					
1.8	Distanza del carico	x	mm	957 ⁴⁾					
1.9	Interasse ruote	y	mm	1.749 ⁴⁾	1.677 ⁴⁾	1.677 ⁴⁾	1.749 ⁴⁾		
Pesi	2.1.1	Peso proprio inclusa batteria (v. riga 6.5)		kg	1.186	1.110	1.168	1.228	
	2.2	Peso sull'asse con carico ant./post.		kg	1.958 / 1.228	1.920 / 1.190	1.920 / 1.248	1.960 / 1.268	
	2.3	Carico sugli assi senza carico anteriore/posteriore		kg	348 / 838	310 / 800	310 / 858	350 / 878	
Ruote/telaio	3.1	Gommatura		Vulkollan					
	3.2	Dimensione ruote anteriori		Ø 230 x 77					
	3.3	Dimensione ruote posteriori		Ø 85 x 95 / Ø 85 x 75					
	3.4	Dimensioni ruote stabilizzatrici (misurazioni)		Ø 140 x 50					
	3.5	Numero ruote anteriori/posteriori (x = trazione)		1x +2/2 oppure 4					
	3.6	Carreggiata anteriore	b ₁₀	mm	512				
	3.7	Carreggiata posteriore	b ₁₁	mm	385				
Dimensioni base	4.2	Altezza montante (chiuso)		h ₁	mm	1.350			
	4.4	Sollevamento		h ₃	mm	1.660			
	4.5	Altezza montante sfilato		h ₄	mm	2.150			
	4.6	Sollevamento razze		h ₅	mm	122			
	4.9	Altezza timone in posizione di guida min. / max.		h ₁₄	mm	1.158 / 1.414			
	4.15	Altezza forche abbassate		h ₁₃	mm	90			
	4.19	Lunghezza totale		l ₁	mm	2.246	2.174 ⁵⁾	2.584 ⁵⁾	2.656
	4.20	Lunghezza incluso tallone forche		l ₂	mm	1.056	984 ⁵⁾	1.394 ⁵⁾	1.466
	4.21	Larghezza totale		b ₁ /b ₂	mm	770			
	4.22	Dimensioni forche		s/e/l	mm	56 / 185 / 1.190			
	4.25	Scartamento esterno forche		b ₅	mm	570			
	4.32	Luce libera a metà passo		m ₂	mm	20			
	4.33	Larghezza corsia di lavoro con pallet 1000 x 1200 trasversale		Ast	mm	2.455 ³⁾	2.383 ³⁾	2.831 ³⁾	2.903 ³⁾
4.34	Larghezza corsia di lavoro con pallet 800 x 1200 longitudinale		Ast	mm	2.465 ²⁾	2.393 ²⁾	2.841 ²⁾	2.913 ²⁾	
4.35	Raggio di curvatura		W _a	mm	2.022 ⁴⁾	1.950 ⁴⁾	2.398 ⁴⁾	2.470 ⁴⁾	
Dati sulle prestazioni	5.1	Velocità di traslazione con / senza carico		km/h	7,2 / 8,2	9,5 / 12,5	9,5 / 12,5	9,5 / 12,5	
	5.2	Velocità di sollevamento con / senza carico		m/s	0,13 / 0,22	0,14 / 0,24	0,14 / 0,24	0,14 / 0,24	
	5.3	Velocità di abbassamento con / senza carico		m/s	0,25 / 0,21	0,27 / 0,25	0,27 / 0,25	0,27 / 0,25	
	5.8	Max. pendenza superabile con/senza carico		%	8 / 15	8 / 16	8 / 16	8 / 16	
	5.10	Freno di esercizio		rigenerativo					
Impianto elettrico	6.1	Motore di traslazione, prestazione con S2 60 min.		kW	2,8				
	6.2	Motore di sollevamento, potenza kW con S3 7 %		kW	2,0	0,0	0,0	0,0	
	6.2	Motore di sollevamento, potenza per S3 (ED) 12 %		kW	0	2	2	2	
	6.3	Batteria secondo DIN 43531/35/36 A, B, C, no		B 43535					
	6.4	Vtaggio/capacità nominale batteria K5		V/Ah	24 / 375	24 / 250 ⁶⁾	24 / 250 ⁶⁾	24 / 375	
	6.5	Peso batteria		kg	288	220 ¹⁾	220 ¹⁾	288	
	6.6	Consumo energia secondo ciclo VDI		kWh/h	0,51	0,67	0,67	0,67	
	6.7	Produttività		t/h	0	94	94	94	
6.8	Consumo energetico con la max. produttività		kWh/h	0	0,61	0,61	0,61		
Varie	8.1	Tipo impianto elettronico		speedCONTROL AC					
	8.4	Livello di pressione sonora secondo EN 12053, all'orecchio conducente		dB (A)	63	67	67	67	

¹⁾ 375 Ah = 288 kg, 465 Ah = 368 kg

²⁾ Diagonale secondo VDI: + 225 mm

³⁾ Diagonale secondo VDI: + 369 mm

⁴⁾ Parte del carico abbassata: + 48 mm

⁵⁾ Vano batteria L + 27mm / L altezza + 72 mm

⁶⁾ Vano batteria L = 375 Ah, L altezza = 465 Ah

Vantaggi



Piattaforma fissa per la massima sicurezza di guida



Lavoro preciso grazie all'arresto meccanico



Operazioni flessibili e sicure nella modalità operatore a terra ed operatore a bordo

Guida dinamica e consumi ridotti

La tecnologia trifase e l'elettronica di comando garantiscono un comportamento di marcia dinamico e a risparmio energetico con la possibilità di adattamento a ogni caso d'impiego:

- Potente motore di trazione a corrente trifase da 2,8 kW.
- Jungheinrich speedCONTROL: protezione anti-arretramento sui tratti in pendenza.
- Parametri di marcia regolabili individualmente permettono l'adattamento ottimale ad ogni singola necessità d'impiego (opzionale).
- Recupero di energia tramite frenata a rigenerazione.

Ottimale comportamento di guida e di sollevamento

- ShockProtect Jungheinrich: protezione operatore, carrello e carico grazie alla trazione ammortizzata oltre alla piattaforma ammortizzata. L'ammortizzazione attutisce gli urti violenti per operatore e telaio.
- Ruote stabilizzatrici molleggiate e ammortizzate - collegate tramite barra oscillante ProTracLink - garantiscono un comportamento di marcia sicuro in ogni situazione.
- Idraulica regolata (opzionale) per un abbassamento e deposito del carico delicato e per una precisa disposizione dei pallet sullo scaffale.

Per operare in modo flessibile e sicuro

- Per ogni tipo d'impiego in modalità con operatore a terra o a bordo grazie all'apertura/chiusura della piattaforma. Nel caso di modalità con operatore a terra la velocità di traslazione si riduce automaticamente.
- Per esigenze di sicurezza particolarmente elevate è fornibile una piattaforma fissa (opzionale).
- Come carrello a doppio piano di stoccaggio trasporta due pallet sovrapposti di 1.000 kg ciascuno con una velocità massima di 8 km/h (ERD 220 versione base: 5 km/h).

Sempre informati

Lo strumento centrale di visualizzazione e regolazione offre una panoramica completa:

- Attivazione del carrello tramite Easy-Access con l'uso di softkey, Pin-Code o scheda transponder (opzionale).
- Il display da 2 pollici fornisce informazioni su: stato di carica della batteria, ore di esercizio, velocità di marcia e codici errore, ed offre la possibilità di scegliere tra tre programmi di marcia mediante softkey (opzionale).

Ergonomia esemplare

Grazie agli interruttori a bilanciere disposti su entrambi i lati e a un sistema di colore rosso-verde, la nuova testata del timone con protezione anti-umidità è perfettamente adattata alle esigenze ergonomiche dell'operatore. Inoltre, l'ERD 220 possiede le seguenti caratteristiche:

- Guida senza fatica grazie allo sterzo elettrico smartPILOT.

- Testata del timone regolabile in altezza nel caso di piattaforma fissa (opzionale).
- L'arresto meccanico sul telaio assicura una precisa disposizione di due pallet sovrapposti.
- Vano portaoggetti estraibile sul cofano batteria.

Lunghe autonomie d'esercizio

La grande capacità della batteria fino a 465 Ah assicura lunghi tempi di autonomia:

- Estrazione laterale della batteria per impiego su più turni.
- Caricabatterie incorporato (24 V/30 A per batterie acido-piombo e batterie esenti da manutenzione) per una ricarica semplice da qualunque presa di corrente (opzionale).
- Elevata disponibilità grazie ai tempi di ricarica estremamente brevi e alla possibilità di ricarica intermedia, grazie all'innovativa tecnologia agli ioni di litio (fino a 360 Ah, opzionale).

Allestimenti supplementari

- Griglia protezione reggicarico.
- Riduzione della velocità di abbassamento durante l'abbassamento del pallet.
- Versione cella frigo.
- Guide d'invito per il prelievo di pallet chiusi.
- Sollevamento e abbassamento proporzionali dalla testata del timone.
- Marcia lenta con forche abbassate (riduzione usura forche).
- ERD 220 versione base con prestazioni ridotte.

Jungheinrich Italiana S.r.l.

Via Amburgo, 1
20088 Rosate MI
Telefono 02 908711
Telefax 02 908712335

info@jungheinrich.it
www.jungheinrich.it

Certificazione del Sistema di Gestione per la Qualità Jungheinrich Italiana S.r.l.



Certificazione del Sistema di Gestione della Sicurezza e Salute sul lavoro Jungheinrich Italiana S.r.l.



Certificazione dei Sistemi di Gestione negli stabilimenti di produzione tedeschi di Norderstedt, Moosburg e Landsberg

ISO 9001
ISO 14001

I mezzi di movimentazione Jungheinrich sono conformi ai requisiti europei di sicurezza



JUNGHEINRICH
Machines. Ideas. Solutions.